

## veziva i ljepljiva ljepljila za cappotti

### AG 14 POLYFLEX

Polivalentna glet masa u prahu  
svijetle boje, niskog modula  
elastičnosti



#### Opis proizvoda

Već spravljena suha mješavina za glet masu na bazi izabranog punila, hidrauličnog veziva, sintetičkih vlakana od polipropilena i osobitih aditiva koji daju proizvodu značajnu obradivost i dobru elastičnost.

#### Isporuka i skladištenje

AG 14 Polyflex se isporučuje u vrećama na omotanoj paleti.  
Skladištiti na svježem, suhom i neverniliranom mjestu. Čuvati u originalnom pakiraju.

#### Priprema podloga i način primjene

Površine za polaganje moraju biti bez prašine i čiste. Eventualni tragovi ulja, masti, voska i t.d. moraju biti prethodno uklonjeni, kao i eventualni dijelovi koji se muljaju ili su odstranjivi.  
Pripremiti masu dodavanjem, svakoj vreći od 25 kg proizvoda AG 14 Polyflex, oko 7 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom mješalicom do postizanja homogene smjese, bez grudica. Tako dobivena smjesa obradiva je oko 4 sata. Nakon što je odležala 10 minuta, promiješati je i nanositi je normalno metalnom lopaticom u sloju debljine od 2-3 mm po ruci (ako se radi o termožbukini ne prijeći tu debljinu).

Eventualno zaglađivanje proizvoda mora biti izvršeno u plastičnoj fazi, oživljavanjem površine nanesenog materijala vlaženjem i naknadom obradom plastičnom gladilicom do postizanja konačne dorade. Prije nanašanja završnog sloja (zidna obloga iz linije arteMURI) počekati najmanje 14 dana.

#### Područja primjene

AG 14 Polyflex je već umiješana glet masa koristiva za nивeliranje površina žbuka s nesavršenostima; specifična formulacija omogućuje niveliranje žbuka s razlikom debljina i do 5 mm te

dovoljava sanaciju stabilnih pukotina na temeljnim žbukama prije izvršenja ciklusa završne obrade. Naročito je pogodan za restauratorske radove i primjenu na termoizolirajućim žbukama (tipa naše HYDROTHERM), na pojedinim termoizolirajućim opekama (staničnim cementnim blokovima i mineraliziranom drvu) prije primjene završnog sloja; ta intervencija mora biti izvršena na pravilno odležanim termoizolirajućim žbukama (1 tjedan za svaki cm nanesene debljine sloja). Može se primijeniti za ljepljenje i gletanje izolacijskih panela od drvenih vlakana i za gletanje čanela od pluta i kamene vune iz linije Grigotherm. Biva primjenjivan za uranjanje armaturnih mreža.

#### Stavke popisa radova

Žbuke (termoizolacijske i obične) biti će nivelirane polivalentnim gletom u prahu AG 14 Polyflex od Fornaci Calce Grigolin, na bazi hidrauličnog veziva, odbaranog pijeska, smola i osobitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja, reda količine od 1,4 kg/m<sup>2</sup> za mm debljine sloja. Površine na kojima se primjenjuje moraju biti čiste i stabilne. Naknadno, nakon najmanje 14 dana, moći će se početi s primjenom konačnog završnog sloja, zidnom oblogom iz linije arteMURI.

#### Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1200 kg/m <sup>3</sup> odr. u slobodnom padu
Granulometrija	< 1,25 mm
Debljina nanesenog sloja	2-3 mm po ruci
Voda za miješanje	oko 30%
Teorijska potrošnja	10-12 kg/m <sup>2</sup> (ljepljenje + gletanje)* 6-8 kg/m <sup>2</sup> (samo gletanje)*
Vrijeme primjene nakon spravljanja	oko 4 sata
Meh. otp. na tlak nakon 28 dana	kategorija CS III
Prianjanje na opeku	1,2 N/mm <sup>2</sup>
Tip loma	A
Fleksibilnost	dobra
Paroropusnost $\mu$	13
Upijanje vode	W1
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost $\lambda$	0,36 W/mK (tablična vrijednost)

\* Vrijednosti ovise o tipu ploče i podlozi

#### Upozorenja

Ne miješati AG 14 Polyflex s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja; proizvod mora biti zaštićen od smrzavanja i naglog sušenja. Savjetuje se ne koristiti AG 14 Polyflex na temperaturama nižim od +5°C i višim od +30°C.

Za primjenu na žbukama u debljim slojevima i na termožbukama, provjeriti da li su pravilno odležale.

